



AAC-007-001614 Seat No. _____

B. Sc. (Home Sci.) (Sem. VI) (CBCS) Examination

March / April – 2016

Extension Management

(E.C.)

Faculty Code : 007

Subject Code : 001614

Time : 2 Hours]

[Total Marks : 50

1 M.C.Q. : 15

(1) હેતુ નક્કી કરવાની પ્રક્રિયાને શું કહેવામાં આવે છે ?

- (A) વ્યવસ્થાતંત્ર (B) દોરવણી
(C) ધ્યેય નિર્ધારણ (D) અંકુશ

(2) POSDCORB સૂત્ર કયા સંચાલન વિષયને આપ્યું છે ?

- (A) લ્યુથર ગ્યુલીક (B) હેટ્રી ફેયોલ
(C) જ્યોર્જ ટેરી (D) પીટર ડ્રુકર

(3) સંચાલનની જરૂરિયાત કયા ક્ષેત્રમાં સૌથી વધુ છે ?

- (A) આર્થિક (B) ઔદ્યોગિક
(C) વાણિજ્યિક (D) ઉપરોક્ત બધા જ

(4) વાણિજ્ય સંચાલન કયા કાર્ય સાથે સંકળાયેલું છે ?

- (A) આયોજન (B) પ્રબંધ
(C) કર્મચારી વ્યવસ્થા (D) ઉપરોક્ત બધા જ

- (5) સંચાલનની Six-M થીયરીનો ખ્યાલ કયા નિષ્ણાતે આપ્યો ?
- (A) કિમ્બોલ એન્ડ કિમ્બોલ (B) હેત્રી ફેયોલ
(C) ડૉ. જ્યોર્જ આર. ટેરી (D) શ્રી લોરેન્સ એપ્લે
- (6) સંચાલન કેવી પ્રવૃત્તિ છે ?
- (A) વ્યક્તિગત (B) સામૂહિક
(C) સામાજિક (D) રાજકીય
- (7) શ્રી હેત્રી ફેયોલના મત મુજબ સંચાલનના કેટલા કાર્યો છે ?
- (A) ત્રણ (B) પાંચ
(C) છ (D) સાત
- (8) પીટર એફ. ડ્રૂકરના મતાનુસાર સંચાલનના મુખ્ય કાર્યો કેટલા છે ?
- (A) 3 (B) 4
(C) 5 (D) 6
- (9) ડૉ. જ્યોર્જ આર. ટેરી સંચાલનના કાર્યોને કેટલા વર્ગમાં વર્ગીકૃત કરે છે ?
- (A) ત્રણ (B) ચાર
(C) પાંચ (D) છ
- (10) સંચાલકીય ભૂમિકાઓમાં શાનો સમાવેશ થાય છે ?
- (A) આંતરવૈયક્તિક (B) માહિતીવિષયક
(C) નિર્ણયો વિષયક (D) ઉપરોક્ત બધા જ
- (11) સંચાલનના ફાયદાઓ કેટલા છે ?
- (A) 5 (B) 6
(C) 8 (D) 9

(12) સંચાલનના મહત્ત્વમાં કેટલા મુદ્દાઓનો સમાવેશ થાય છે ?

- (A) 6 (B) 7
(C) 8 (D) 9

(13) આયોજનના તબક્કાઓ કોણે આપ્યા છે ?

- (A) હેન્રી ફેયોલ (B) જ્યોર્જ ટેરી
(C) એલેક્ષ એસબોર્ન (D) પીટર ડ્રુકર

(14) અંકુશ સ્વતંત્રતા પરની તરાપ નથી તો તે _____ છે.

- (A) પરતંત્ર (B) રચનાત્મક
(C) અભિનવ (D) સ્વતંત્ર

(15) ભવિષ્યના નિશ્ચિત સમય માટે અંદાજ આવક અને અંદાજ ખર્ચ રજૂ કરે છે

- (A) અંકુશ (B) બજેટ
(C) સંચાલન (D) આયોજન

2 ટૂંક નોંધ લખો : (કોઈ પણ ત્રણ)

15

- (1) વહીવટનો અર્થ અને ક્ષેત્ર સમજાવો.
- (2) સંચાલનનો અર્થ અને વ્યાખ્યા આપો.
- (3) આયોજનના પ્રકારો
- (4) સંચાલનનું અર્થશાસ્ત્રીય દૃષ્ટિએ મહત્ત્વ
- (5) સંચાલન કર્મચારી - બિનસંચાલન કર્મચારી તથા કર્મચારી વ્યવસ્થાપક વિશે ટૂંકમાં લખો.
- (6) આંતરિક ઓડિટ અંકુશ પદ્ધતિ.

- 3 કોઈ પણ બે પ્રશ્નોના જવાબ આપો : 20
- (1) જુદા જુદા સંચાલન વિષયોએ કરેલ સંચાલનનું વર્ગીકરણ ટૂંકમાં વર્ણવો.
 - (2) આયોજનની પ્રક્રિયા કે તબક્કાઓ વર્ણવો.
 - (3) અંકુશનો અર્થ, વ્યાખ્યા અને લક્ષણો વર્ણવો.
 - (4) સંચાલકનાં લક્ષણો વર્ણવો.

ENGLISH VERSION

- 1 M.C.Q. : 15
- (1) What is called the process of determining objectives ?
(A) Organization (B) Leadership
(C) Determining Object (D) Controlling
 - (2) Which management expert has given the 'POSD CORB' equation ?
(A) Luther Gulick (B) Henry Fayol
(C) Dr. George Terry (D) Peter Drucker
 - (3) Management is necessary in which area ?
(A) Financial (B) Industrial
(C) Business (D) All of the above

- (4) Which of the following is connected with Business Management ?
- (A) Planning (B) Organization
(C) Staffing (D) All of the above
- (5) Who given the idea of Six-M theory of Management ?
- (A) Kimball and Kimball
(B) Henry Fayol
(C) Dr. George R. Terry
(D) Lorence Apply
- (6) Management is which type of activity ?
- (A) Individual (B) Group
(C) Social (D) Political
- (7) According to Henry Fayol, how many are functions of management ?
- (A) Three (B) Five
(C) Six (D) Seven
- (8) According to Peter F. Drucker how many are functions of management ?
- (A) 3 (B) 4
(C) 5 (D) 6
- (9) Dr. George R. Terry divided functions of management in how many divisions ?
- (A) Three (B) Four
(C) Five (D) Six

- (10) Which is included in Managerial roles ?
- (A) Interpersonal roles (B) Information roles
(C) Decisional roles (D) All of the above
- (11) How many are advantages of management ?
- (A) 5 (B) 6
(C) 8 (D) 9
- (12) How many points are included in importance of management ?
- (A) 6 (B) 7
(C) 8 (D) 9
- (13) Who gave the steps of planning ?
- (A) Henry Fayol
(B) George Terry
(C) Alex Asborn
(D) Peter Drucker
- (14) Controlling is not an attack on freedom, but it is a _____.
- (A) Dependent (B) Creative
(C) Practical (D) Independent
- (15) For specific period of time for future approximate income and expense are declared in _____.
- (A) Control (B) Budget
(C) Management (D) Planning

- 2** Write Short note : (any three) **15**
- (1) Meaning and slope of administration.
 - (2) Meaning and definition of management
 - (3) Types of planning
 - (4) Importance of management with economical point of view
 - (5) Management staff, Non-management staff and staff manager – Explain.
 - (6) Internal audit controlling method.
- 3** Give answers any two : **20**
- (1) Classifications of Management given by different Management Experts in brief
 - (2) Process or steps of planning
 - (3) Give the meaning, definition and characteristics of control
 - (4) Characteristics of management.
-